

ZEROTEC ZLT25

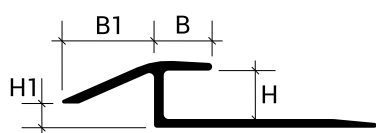
ARTIKELBESCHREIBUNG



Um Fußböden und Wände zu vervollständigen oder bei Renovierungen, bei denen der vorhandene Boden bedeckt wird, ohne ihn zu ersetzen, können Fußböden aus elastischen Materialien verwendet werden. Für diese Materialien mit geringer Dicke empfehlen wir die Verwendung von Profilen, die eine ausreichende Haftung und einen Schutz der Materialkanten ermöglichen und die Verlegung mit einer dauerhaften Oberfläche abschließen. Die Profile der ZEROTEC-Produktfamilie erfüllen diese Funktion und lassen sich dank ihrer soliden Basis optimal verlegen, verfügen aber über versenkte Bohrungen, so dass sie je nach Art des Untergrunds geklebt oder geschraubt werden können. Die ZLT25-Profile werden mit speziellen Linien angeboten, die für das Verbinden und Schließen von widerstandsfähigen Bodenbelägen konzipiert sind, die in der Nähe einer Beschichtung bis zu 2,5 mm verlegt werden. ZLT-Profile sind alle ADA-Normen konform.

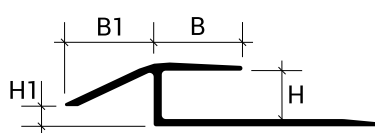
TECHNISCHE DATEN

Länge: 2,70 meter



Aluminium ZLT25/50

B = 6 mm
B1 = 9,5 mm
H1 = 2,5 mm



Aluminium ZLT25/60

B = 11 mm
B1 = 11 mm
H1 = 2,5 mm

BESCHREIBUNG DES MATERIALS

Aluminium

Die Primäraluminiumlegierung EN AW - 6060 mit dem Vergütungsgrad T6 eignet sich für komplexe Strangpressprofile, weist eine hohe Festigkeit auf und verfügt im Naturzustand über eine hervorragende Oberflächenbeschaffenheit, die sich gut für nachfolgende Veredelungsprozesse eignet.

Eloxiertes Aluminium:

Der anodische Oxidationsprozess wirkt der Korrosion durch atmosphärische Einflüsse entgegen, die nicht mit galvanischen Prozessen kombiniert wird.

Gemäß der Norm EN 12373 werden die Profile mit vorbeugenden Verfahren behandelt, die sie gleichmäßig undurchsichtig machen. Anschließend werden sie durch einen elektrochemischen Oxidationsprozess in den Standardfarben Silber, Gold, Bronze, Kupfer und Titan mit einer Dicke von bis zu 10 Mikrometern eingefärbt.

LACKIERTES ALUMINIUM:

Der Lackierprozess besteht aus einer Vorbehandlung auf Chromphosphatbasis und einer elektrostatischen Lackierung auf Basis von Polyesterpulvern mit hoher UV-Beständigkeit und gegenüber atmosphärischen Einflüssen. Die Belagsdicke betrifft die gesamte Profiloberfläche mit einer durchschnittlichen Dicke von ca. 60 Mikrometern. Um eine maximale chemisch-mechanische Beständigkeit zu gewährleisten, wird zusätzlich ein heißer retikulärer Polymerisationsprozess durchgeführt.



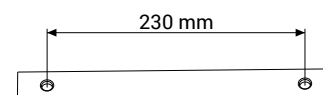
AS



AT



A65



zerotec >> ZLT25 aus eloxiertem Aluminium - gebohrt		
Cod.	H mm	Ausführung
ZLT25/50ASF270	5	AS - Silber
ZLT25/60ASF270	6	AS - Silber
ZLT25/50ATF270	5	AT - Titan
ZLT25/60ATF270	6	AT - Titan

zerotec >> ZLT25 aus geprägtem, lackiertem Aluminium - gebohrt		
Cod.	H mm	Ausführung
ZLT25/50A65F270	5	A65 - Gaufriert matt schwarz
ZLT25/60A65F270	6	A65 - Gaufriert matt schwarz

Selbstklebende Profile

ANWENDUNG

1. Prüfen Sie, ob der Untergrund fest, eben, sauber, entfettet und trocken ist und ob die Anwendungstemperatur beim Kleben mindestens 15 °C beträgt.
2. Schneiden Sie das Profil auf die benötigte Länge zu;
3. Den Klebstoff (FIXXTEC) auf den zu verklebenden Teil des Profils auftragen oder bei selbstklebenden Ausführungen das Schutzpapier vom Klebstoff entfernen und das Profil ohne weitere Anpassungen korrekt positionieren;
4. Das Profil mit gleichmäßigem Druck ohne Hämmern aufbringen;
5. Entfernen Sie sofort jegliche Klebstoffreste vom Profil.

Hinweis: Aluminiumprofile bieten nur eine begrenzte Beständigkeit gegenüber alkalischen Substanzen, daher muss ihre Verwendung unter Berücksichtigung der zu erwartenden chemischen Einflüsse geprüft werden. Aluminiumprofile, die mit Zementstoffen in Kontakt kommen, können durch Korrosionsprozesse angegriffen werden, daher müssen Rückstände von Klebstoffen und Dichtungsmassen sofort entfernt werden. Bei der Verlegung muss die richtige Menge Klebstoff verwendet und die richtigen Trocknungszeiten eingehalten werden, um Hohlräume zu vermeiden, in denen sich Wasser ansammeln kann, was zur Bildung von alkalischen Substanzen (Aluminiumhydroxid) und zu korrosiven elektrolytischen Phänomenen führen würde.

Profile werden mit Schrauben und Dübeln befestigt.

ANWENDUNG

1. Schneiden Sie das Profil auf die benötigte Länge zu;
2. Positionieren Sie das Profil und markieren Sie die Position der Löcher, gegebenenfalls unter Verwendung der im Profil vorhandenen Löcher, falls es sich um die perforierte Ausführung handelt;
3. Setzen Sie die Dübel ein, falls die Halterung dies erfordert, und befestigen Sie das Profil mit Senkkopfschrauben (für Schwellenabdeckungsprofile verwenden Sie Schrauben mit 3 mm Durchmesser und 5 x 25 mm Dübel).

Hinweis: Aluminiumprofile bieten nur eine begrenzte Beständigkeit gegenüber alkalischen Substanzen, daher muss ihre Verwendung unter Berücksichtigung der zu erwartenden chemischen Einflüsse geprüft werden. Aluminiumprofile, die mit Zementstoffen in Kontakt kommen, können durch Korrosionsprozesse angegriffen werden, daher müssen Rückstände von Klebstoffen und Dichtungsmassen sofort entfernt werden. Bei der Verlegung muss die richtige Menge Klebstoff verwendet und die richtigen Trocknungszeiten eingehalten werden, um Hohlräume zu vermeiden, in denen sich Wasser ansammeln kann, was zur Bildung von alkalischen Substanzen (Aluminiumhydroxid) und zu korrosiven elektrolytischen Phänomenen führen würde. (Die perforierte Ausführung hat einen Mittenabstand von 230 mm zwischen aufeinanderfolgenden Löchern)

REINIGUNG UND WARTUNG

ALUMINIUM:

Aluminium erfordert keine besondere Pflege.

Verwenden Sie zur Reinigung farblosen, mit Wasser verdünnten Alkohol oder neutrale Reinigungsmittel und vermeiden Sie säurehaltige Mittel (z. B. Salzsäure oder Flusssäure). Verwenden Sie nicht scheuernde Schwämme oder Tücher, um Beschädigungen zu vermeiden. Wir empfehlen, Reinigungsmittel nicht direkt auf die Oberflächen aufzutragen. Spülen Sie die Oberflächen nach der Reinigung mit Wasser ab und trocknen Sie sie sofort mit einem weichen Tuch. Vermeiden Sie Poliermittel. Entfernen Sie Zement- oder Fugenmörtelrückstände umgehend, um die Oberfläche zu schützen.

WARNUNGEN

Die vorliegenden Profile müssen mit Vorsicht behandelt werden, wobei darauf zu achten ist, dass schnittfeste Handschuhe verwendet werden. Die Angaben und Vorschriften in diesem Dokument entsprechen zwar unseren Erfahrungen, sind jedoch als rein indikativ zu betrachten und müssen durch umfassende praktische Anwendungen bestätigt werden. Profilitec lehnt jede Verantwortung für Personen- oder Sachschäden ab, die durch unsachgemäßen Gebrauch des Produkts entstehen. Der Anwender ist verpflichtet, zu prüfen, ob das Produkt für den Einsatz geeignet ist, und übernimmt die gesamte Verantwortung für eine unsachgemäße Verlegung des Materials.

AUSSCHREIBUNGSTEXTE:

Lieferung und Montage eines Profils aus _____ (Material) mit _____
 _____ Oberfläche (siehe Materialbeschreibung) und einem charakteristischen Maß von
 _____ mm, ausgestattet mit Senkbohrungen zur Schraubbefestigung. Dieses Profil eignet sich für die
 Verlegung von Vinylböden mit geringer Dicke.

Der Produkttyp _____ der Firma Profilitec dient als Übergangsprofil zwischen verschiedenen
 Dicken und zum Schutz der zu liefernden und gemäß den Regeln der Technik zu montierenden Abdeckung unter
 Beachtung der vom Hersteller angegebenen Methoden und Anwendungsbereiche.

Profillänge: 2700 mm

Codice del profilo: _____

Materialpreis: _____ €/m

Montage: _____ €/m

Gesamtpreis: _____ €/m